

## WARMTH IN TECHNOLOGY

私たちは歯車を作る会社です。



直齒傘齒輪

技術の冴えをハートで伝える

# 株式会社 オージック

Hsu22

2009/7/8

台灣,中國大陸地區總代理:

**GOUSHIN** 合升精密機械股份有限公司  
GOUSHIN MACHINERY TOOLS CO., LTD.

432 台中縣大肚鄉頂街村沙田路3段245巷91號  
No.91, Lane 245, Sec.3, Shatian Rd., Dadu Shiang,  
Taichung County 432, Taiwan  
TEL:886-4-26990503 FAX:886-4-26990502  
E-mail:goushin.a888@msa.hinet.net

公司名	OGIC株式会社
公司地址	大阪府東大阪市菱江1丁目15番33号 (〒578-0984) TEL 0729-65-1011(代表) ~ 5 FAX 0729-65-4192
横濱営業所	神奈川県横浜市緑区鴨居1丁目16番1号 ロイヤルシティ鴨居一番館 902号 (〒226-0003) TEL 045-900-2297 / FAX 045-929-3237
成立時間	昭和27年4月(1952年)
資本金額	65,000,000円
営業額	19億5000万円(2009年3月期実績)
董事	董事長 田中修二 社長 田中文彦 常務董事 櫛正文 董事営業部長 山本 秀雄 董事製造部長 真鍋 清信
業務内容	各種精密齒輪的製造及販售
交易銀行	三井住友銀行 東京三菱UFJ銀行
營業據點	横濱營業所
加入団体	日本齒輪工業會、近畿齒輪座談會、東大阪商工会議所、大阪府工業協會
関連公司	日本標準齒車齒輪販售株式会社 大阪府東大阪市菱江1丁目15番33号 〒578-0984 電話0729-65-1011(代) ~ 5 FAX :0729-65-4192 E-mail:info@ogic.co.jp

OGIC的齒輪產品, 是100%依照客人的個別需求, 全都是訂做的齒輪。

以工作機械、航空 宇宙、機器人、印刷機械為首, 滿足機械產業的所有客戶。

除了直齒錐齒輪以外, 全都可以作高精度的齒研磨。

### ■ 正齒輪



### ■ 斜齒輪



### ■ 齒輪聯軸器



### 螺旋傘齒輪&戟齒輪



### 渦輪&渦桿



### 齒條



### 直齒傘齒輪



### 內齒輪



## 齒輪加工設備

### 螺旋型錐齒輪研削盤

台數	最小外徑	最大外徑	正常組件	最大齒幅	齒數	螺旋角度
4	20mm	600mm	1.0~12.0	80mm	2~360	0° ~90°

### 齒輪形成研削盤

台數	最小ピッチ円徑	最大外徑	組件	最大齒幅	齒數	最大安裝負荷
1	16mm	1000mm	16	630mm	999	1500kg

### 齒輪創建研削盤 MAAG式

台數	最小ピッチ円徑	最大外徑	組件	最大齒幅	齒數	最大安裝負荷
6	20mm	820mm	1~16	350mm	10~250	400kg

### 齒輪創建研削盤 RI式

台數	最小齒底円徑	最大外徑	組件	最大齒幅	齒數	最大安裝負荷
9	10mm	820mm	0.5~8	300mm	5~999	400kg

### 蜗桿研削盤

台數	最小研削徑	最大研削徑	最大研磨長	最大組件	口數	兩中心間距
2	10mm	350mm	800mm	25	1~99	1330mm

### 徑槽軸研削盤

台數	最小研削徑	最大研削徑	最大研磨長	最大軸長	齒數	最大安裝負荷
3	11mm	125mm	1500mm	1680mm	3~12	150g

### 螺旋傘齒輪切齒機

台數	最小外徑	最大外徑	正常組件	最大齒幅	齒數	螺旋角度
5	17mm	745mm	1.5 ~12.7	80mm	5~120	1° ~60°

### 斜齒輪切齒機

台數	最小外徑	最大外徑	正常組件	最大齒幅	齒數
2	20mm	250mm	1.5~7	40mm	6~100

### 滾齒盤

台數	最大外徑	最大組件	最大垂直移動	滾銑刀桌子中心距離
17	1250mm	~16	630mm	0~980mm

### 蜗桿切削盤

台數	最大加工徑	最大加工長	最大組件	口數	兩中心間距
2	240mm	600mm	12	1~99	800mm

### 齒輪形削盤

台數	最大外徑	最大齒幅	齒數	Taper角度	最大安裝負荷
1	250mm	60mm	~400	±10°	250kg

### 齒條盤

台數	組件	最大切削幅	最大切削長
2	1~20	300mm	2000mm

## 支援設備

- |          |     |          |    |
|----------|-----|----------|----|
| ・ 線放電加工機 | 1台  | ・ 中心機及銑床 | 8台 |
| ・ 圓筒研削盤  | 3台  | ・ 齒條加工機  | 2台 |
| ・ 内面 研削盤 | 10台 | ・ 車床     | 7台 |
| ・ 平面 研削盤 | 3台  | ・ 插鍵槽    | 3台 |
| ・ 中心研削盤  | 1台  | ・ 拉床     | 1台 |

GOUSHIN

綜合加工機主軸頭  
Vertical Machining Center Spindle Heads

高速型 High Speed Type



▶ 立式中心機用

1. #40主軸軸承 $\phi$ 70、軸承套筒徑 $\phi$ 150、斜角滾珠軸承(大鋼珠)、轉速6000/8000rpm
2. #50主軸軸承 $\phi$ 80、軸承套筒徑 $\phi$ 160、斜角滾珠軸承(大鋼珠)、轉速6000rpm
3. #50主軸軸承 $\phi$ 90、軸承套筒徑 $\phi$ 175、NNK軸承加斜角滾珠軸承、轉速4500rpm

特殊部分：二段變速

1. #40可達15000rpm、12000rpm and 10000rpm
2. #50可達10000rpm、8000rpm

▶ For vertical machining center use

1. #40 Spindle bearing $\phi$ 70、Bearing socket dia.  $\phi$ 150、Slant angle ball bearing 6000/8000rpm
2. #50 Spindle bearing $\phi$ 80、Bearing socket dia.  $\phi$ 160、Slant angle ball bearing (big steel ball), Turning speed 6000rpm
3. #50 Spindle bearing $\phi$ 90、Bearing socket dia.  $\phi$ 175、NNK bearing + slant angle ball bearing, Turning speed 5000rpm

Features: Two-step speed change

1. #40 reaches the speed of 15000 rpm, 12000rpm and 10000rpm
2. #50 reaches the speed of 10000 rpm and 8000rpm

GOUSHIN

# CNC 龍門式銑頭 Column Type CNC Milling Heads

龍門式CNC電腦銑頭 Column Type CNC Milling Head

- ▶ 可程式二段式齒輪變速及自動退刀
- ▶ Programmable two-step gear change and automatic cutter withdraw



A型 Type



B型 Type

## 側臥式 電腦銑頭 Side/horizontal Type CNC Milling Head



- |   |   |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>■ #50 主軸軸承 : <math>\varnothing 90/\varnothing 100</math></li> <li>■ 軸承套筒徑 : <math>\varnothing 175/\varnothing 190</math></li> <li>■ 轉速 : 二段式齒輪變速</li> <li>■ NNK軸承加斜角滾珠軸承 : <math>\varnothing 90/4500</math> rpm</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ #50 Spindle bearing : <math>\varnothing 90/\varnothing 100</math></li> <li>■ Bearing socket dia. : <math>\varnothing 175/\varnothing 190</math></li> <li>■ Turing Speed : two-step gear change</li> <li>■ NNK bearing + slant angle ball bearing : <math>\varnothing 90/4500</math> rpm</li> </ul> |
|---|---|

GOUSHIN

# 綜合加工機主軸頭 Vertical Machining Center Spindle Heads

重切削型 Heavy Machining Type



- |   |  |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ 立式中心機用</li> <li>■ 齒輪頭 : #50</li> <li>■ 主軸軸承 : <math>\varnothing 100</math></li> <li>■ 軸承套筒徑 : <math>\varnothing 190</math></li> <li>■ 轉速 :           <ul style="list-style-type: none"> <li>• NNK軸承加斜角滾珠軸承 4000rpm</li> <li>• 斜角滾珠軸承(大鋼珠) 6000rpm</li> </ul> </li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ For vertical machining center use</li> <li>■ Gear Head: #50 Spindle</li> <li>■ Bearing: <math>\varnothing 100</math> Bearing</li> <li>■ Socket dia: <math>\varnothing 190</math></li> <li>■ Turing Speed:           <ul style="list-style-type: none"> <li>• NNK bearing + slant angle ball bearing 4000rpm</li> <li>• Slant angle ball bearing (big steel ball) 6000rpm</li> </ul> </li> </ul> |
|---|--|

## 長鼻端主軸 (齒輪式) Long Spindle Nose(Gear Driver)



# 市場佔有率第一的複導程導螺紋齒輪組

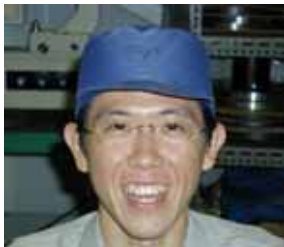


## ■用途

- ・工作機械迴轉工作台
- ・分度盤

## ■特徴

- ・理想的齒輪系統
- ・高精度・高效果・高耐久性成為可能
- ・伴隨高速化、實現高精度的2條渦輪



## 參與製作

按照客戶輪轉印刷台高速化的要求，嘗試了兩條複式率領渦輪，不過，在精度方面卻不夠理想。之後，透過滾銑刀製造廠和其他多數工廠的合作，逐漸完成了兩條複式率領渦輪組套。

進公司第8年 ウォームギヤショップ 東 重是

# 試製品海波齒輪 以短繳納期・低成本來製作。

本公司的螺旋形齒錐研削盤, 在少量的錐齒輪製造中, 可以加工無切齒的研磨無垢材料。用這個方法在作試製品或少量生產中, 不需準備高價格和長繳納期的切齒工具, 可以又經濟, 繳納期又短的作加工。在最後的齒研磨工序時適用數據連接系統, 可以製造和設計一樣的齒輪, 可以直接反饋給設計者忍耐噪音和負荷的性能。

根據這樣的做法, 公司才能累積螺旋形錐齒輪及海波齒輪的經驗技術。

## ■ KIMoS+KOMET

可林蓋輪貝爾克艾立康集團所提倡的, 錐形海波齒輪的齒面形狀實地測量價值和理論價值誤差的最合適修正, 用完全自動來作簡單而有效率地進行電腦修正的支援程序。

## ■ 可應用系統

可林蓋倫貝爾克・塞可羅帕羅德／可林蓋倫貝爾克・帕羅德／艾立康蘇比來科思／艾立康蘇比來科／艾立康蘇比來／格林遜複式壓縮機／格林遜・5カット／格林遜・突來愛克







世界最高水準の加工機械和製造環境中製作的齒輪, 用齒輪檢測機的業界標準機-可林蓋倫貝爾克公司製作的檢測機來作最後的檢測。

#### ■ 齒輪檢查機

台數	組件	最大外径	最大重量
5	0.5~20	1000mm	2000kg

#### ■ 載齒輪測試台

台數	最大外径	オフセット	軸角
1	600mm	±70°	79° -101°

#### ■ 蜗桿嚙合試驗機

台數	ウォーム外径	中心距離
2	200mm	40~1100mm

#### ■ 平行軸齒車嚙合試驗機

台數	中心距離
1	58~300mm

#### ■ 螺旋傘齒輪嚙合試驗機

台數
6

